

喜威達企業股份有限公司 文件编号 EW-SP-0157 SWEETA PRODUCTS CORPORATION 发布日期 2011年07月14日 SPECIFICATION 规格书 第A版 第1页 共3页 MODEL NO. MSL-1280 产品名称. DRAWN 制订 APPV 审批 Max Jason 1. RATING (额定值) DC 6 V 0.3A 2. FUNCTION (接触型式) 1P2T 3. TIMING (时间特性) NON SHORTING 4. ELECTRICAL CHARACTERISTICS (电气性能规格) TEST CONDITIONS **PERFORMANCE** 规格 ITEM 项目 测试条件 CONTACT MEASURED AT 1 KHz SMALL CURRENT(100 mA OR LESS) $70m\Omega$ MAX 4.1 RESISTANCE 70毫欧以下。 接触电阻 在1 KHz 微小电流(100mA 以下)测试。 APPLY A VOLTAGE OF 500 V DC FOR 1 MIN. TO FOLLOWING PORTIONS AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE: (1) BETWEEN TERMINALS INSULATION 100M Ω MIN (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME 4.2 RESISTANCE 100 兆欧以上 绝缘电阻 输入 500 V DC 电压 1 分钟, 按以下接触方式测试 (1) 排脚相互之间。 (2) 排脚与外壳之间。 AC 250V rms(50~60Hz) FOR 1 MIN TRIP CURRENT: 0.5 mA (1) BETWEEN TERMINALS WITHOUT DAMAGE TO (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME DIELECTRIC PARTS ARCING OR 4.3 STRENGTH BREAKDOWN ETC. 输入 AC 500V(50~60Hz) 电压,1 分钟感度电流为 0.5 mA,按以下接触方式 耐电压 没有绝缘破坏等异常。 测试: (1) 排脚相互之间。 (2) 排脚与外壳之间。 5. MECHANICAL CHARACTERISTICS(机械性能规格) **ITEM** TEST CONDITIONS **PERFORMANCE** 规格 项目 测试条件 MEASUREMENT SHALL BE MADE AT THE NEAREST POINT OF THE COMPONENT OR AT THE POINT 3mm FROM THE TIP OF THE OPERATING FORCE 5.1 250±100 qf ACTUATOR (KNOB). 作动力 在距离胶柄前端 3mm 处作测定点。 A STATIC LOAD OF 300 gf SHALL BE APPLIED TO THE TERMINAL FOR 1 THERE SHALL BE NO DAMAGE MIN. IN ANY DIRECTION TO THE TERMINAL SUCH AS 在端子前端任意一个方向加 300 gf 力度测试,时间为 1 分钟。 CRACKS, LOOSENESS OR PLAY. ELECTRICAL AND TERMINAL **MECHANICAL** 5.2 STRENGTH CHARACTERISTICS SHALL BE 端子强度 SATISFIED. 在端子中没有裂开、松动等异 常。

满足于机械、电器性能。

喜威達企業股份有限公司			文件编号	EW-SP-0157	
SWEETA PRODUCTS CORPORATION			发布日期	2011年07月14日	
SF	PECIFICATION	ON 规格书	第A版	第2页 共3页	
6. DURABILITY (耐久性) :					
	ITEM 项目	TEST CONDITIONS 測试	条件	PERFORMANCE 规格	
6.1	LIFE TEST 寿命试验	WITHOUT LOAD: AN ACTUATOR SHALL BE SUBJECT TO 10,000 CYCLE TO18CYCLES FOR 1 MIN. 无负荷: 以每分钟 13~15 次的频率,进行 10,000 次测试。	(1) CONTACT RESISTANCE SHALL BE 200mΩ MAX (2) MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. (1) 接触电阻不能超过 200mΩ (2) 其它、满足于机械、电器性能。		
6.2	SOLDERA BILITY TEST 可焊性试验	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 230±5 °C FOR 3±0.5 SECONDS. 端子顶部被浸入焊锡池中 2mm 深,温度为 230±5 °C,时间为 3±0.5 秒。		THE AREA OF SOLDERING. SHOULD BE OVER 75% 焊接面积要有 75%以上。	
6.3	HEAT TEST 耐热试验			WITHOUT DEFORMATION	
6.4	COLD TEST 耐冷试验	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF -25±3 °C FOR 96 HOURS AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度 -25±3 °C 中,96 小时后再放置于正常室温中 1 小时后测定。		OF CASE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF TERMINALS MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED.	
6.5	HUMIDITY TEST 潮湿试验	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE O HUMIDITY OF 90% TO 95% FOR 96 Hr. THEN THE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDIT OTHER PROCEDURES. 放置在温度 40±2°C、相对湿度为 90~95%的环境中常室温中 1 小时后测定。	JACK SHALL BE ION FOR 1 Hr FOR	本体无变形,能满足于机 械、电器性能。	
6.6	STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS 测试标准状态	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. THE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITION MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS: (1) AMBIENT TEMPERATURE: 5 °C TO 35 °C (2) RELATIVE HUMIDITY : 4 (3) AIR PRESSURE 在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下: (1) 温度为 5~35°C。 (2) 湿度为 45~85%。 (3) 气压为 80Kpa~106Kpa。	ONS FOR MAKING 15% TO 85% : 80Kpa TO 106Kp	ı	
6.7	PRACTICAL TEMPERATURE RANG 使用温度范围	-10 °C ~ +60 °C 在-10 °C ~ +60 °C 温度内使用。			
6.8	STORAGE METHOD 保管方法	(1) IF DON'T USE THE PRODUCT IMMEDIATELY,STOIN THE FOLLOWING ENVIRONMENT: WITH NEITHER DICORROSIVE GAS AND IN NORMAL TEMPERATURES. RECOMMENDED THAT YOU SHOULD USE IT AS SOO SIX MONTHS PASS. 如非立即使用本制品,应把其保管于阳光不能直射、环境中。但我们推介于6个月内尽快使用。	IRECT SUNSHINE NO HOWEVER, IT IS N AS POSSIBLE BEFO	ORE CONTRACTOR CONTRAC	

喜威達企業股份有限公司 文件编号 EW-SP-0157 SWEETA PRODUCTS CORPORATION 发布日期 2011年07月14日 SPECIFICATION 规格书 第 A 版 第 3 页 共 3 页

